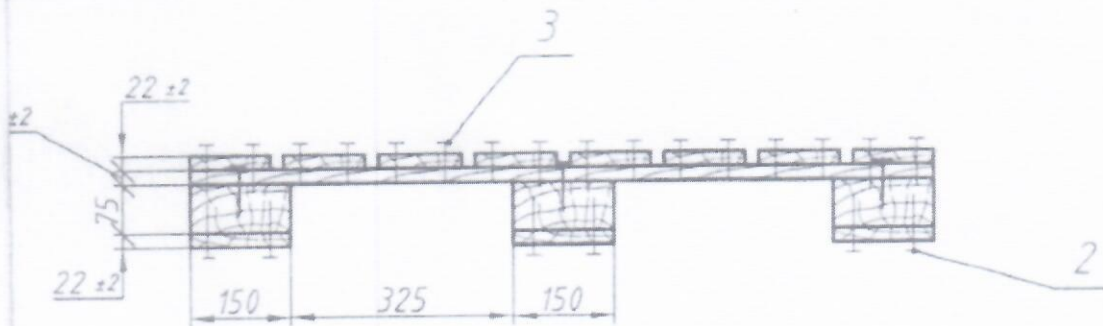


4. Доски верхнего настила могут быть разной ширины, но не уже 100мм. Расстояние между досками не более 30мм.
5. Поддон изготавливают соединением досок винтовыми четырехходовыми гвоздями с нарезкой по всей длине. Доски настила соединяются с поперечной доской обычными гвоздями кон должны быть подогнаны и полностью утоплены в древесину.
6. Возможна замена гвоздей винтовых на саморезы по дереву.
7. Поддон должен пройти фитосанитарную процедуру (термообработку) согласно международным стандартам на фитосанитарные меры.
8. На поверхность А и В брусков нанести знак специального образца, согласно международным стандартам на фитосанитарные меры.



1. Поддон изготовить согласно техническим условиям ГОСТ 9557-87.
2. Общий расход пиломатериалов на один поддон - 0,061 м<sup>3</sup>
3. Шероховатость досок Rz max = 1250 мкм по ГОСТ 7016-82, кроме поверхностей Б и В на бобышках.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Гвозди винтовые или с винтовой насечкой 3,8x90 ТУ 14-4-1161-2003	36	0,24кг
		2		Гвозди винтовые или с винтовой насечкой 3,8x90 ТУ 14-4-1161-2003	27	0,088кг
		3		Гвозди К 2,5x60 ГОСТ 4028-62 или гвозди винтовые или с винтовой насечкой 2,8x60 ТУ 14-4-1161-2003	45	0,16кг
				<u>Материалы</u>		
				Пиломатериалы хвойных или лиственных пород ГОСТ 8486-86		
		4		Доска 22x120x1100	8	1,37кг
		5		Доска 22x150x1100	6	1,71кг
		6		Брусок 75x150x150	9	0,8кг